

Noppel Maschinenbau GmbH

Am Leitzelbach 17
74889 Sinsheim
Deutschland
Tel: 07261-934-0
Fax: 07261-934-250
Mail: info@noppel.de

noppel
Kompetenz für Oberflächen



Vorbehandlung



■ Daten und Information

Vollautomatisierte Neun-Zonen-Vorbehandlungsalage für den Pulver- und Nasslackierbetrieb

■ Kunde



Kopp Oberflächentechnik AG
Alter Tuttlinger Straße 21
78056 Schweningen-Mühlhausen
www.koppag.de

■ Anlagenbeschreibung

Die Neun-Zonen-Vorbehandlungsanlage ist ein Teil des "modulo"-Konzepts einer flexiblen Chargen-Beschichtungsanlage, die um weitere Vorbehandlungsvarianten erweitert werden kann

■ technische Daten

max. Werkstückmaße:
4500 x 1600 x 1200 mm

max Gewicht:
300 kg pro Traverse

Geschwindigkeit
Vorbehandlung 10 - 15 Min./Trav.
Pulverbeschichten 0,5 - 4 m/Min.

Vorbehandlung: 9 Zonen

Aluminium: Beizen, Spülen, Spülen, Spülen, VE-Spülen, No-Rinse, VE-Nebel

Stahl: Entfetten und Eisenphosphatierung, Spülen, Spülen, Spülen, VE-Spülen

Mischbauteile: Entfetten und Eisenphosphatierung, Spülen, Spülen, Spülen, VE-Spülen, No-Rinse, VE-Nebel

Chargenlösung

Die Chargen-Vorbehandlungslösung ist ein Teil des flexiblen "modulo"-Konzepts, das aufgrund der sehr variablen Vorbehandlungsmöglichkeiten auch die Wahl der Beschichtung selbst sehr flexibel gestaltet. Der Anwender kann - ohne jeden Qualitätsverlust! - frei wählen, ob er pulverbeschichtet **oder** nasslackiert **oder** ob er pulverbeschichtet **und** nasslackiert!

Kernstück dieser Noppel-Lösung ist ein verfahrbarer Sprühtunnel, der je nach Bedarf die einzelnen Vorratsbehälter mit den verschiedensten Aktivbädern und Spülwasser ansteuert.

Dieser Tunnel über drei Schienen und kann bis zu zwei Wagen gleichzeitig aufnehmen. Bei Kleinteilen werden die beiden äußeren Schienen beladen, bei größeren Werkstücken die mittlere Schiene. Nach der Bestückung steuert die Kabine vollautomatisch die jeweiligen Vorratsbecken der Reihe nach an. Über eine Kreiselpumpe werden die Werkstücke an den jeweiligen Gehängen mit dem entsprechenden Vorbehandlungsmedium besprüht. Das ablaufende Behandlungsmedium fließt direkt in das Vorlagebecken wieder zurück. Nach einer kurzen Abtropfphase steuert die Vorbehandlungskammer automatisch das nächste Becken an, bis so alle Vorbehandlungsschritte absolviert sind.

Noppel Maschinenbau GmbH

Am Leitzelbach 17

74889 Sinsheim

Deutschland

Tel: 07261-934-0

Fax: 07261-934-250

Mail: info@noppel.de

noppel
Kompetenz für Oberflächen



Vorbehandlung



■ Individuell und schnell

Durch das vielfältige Spektrum an Vorbehandlungs- und Beschichtungsmöglichkeiten kann sich der Beschichter sehr individuell und schnell auf jeweiligen Aufgabenstellungen einzustellen. Dadurch erhält das Produkt genau die Vorbehandlung, die es aufgrund seiner Beschaffenheit und des späteren Verwendungszwecks braucht.

■ Qualität nach QIB

Über ein Bedienpanel kann dabei sowohl aus voreingestellten Behandlungsabläufen ausgewählt oder ein spezieller Behandlungsablauf einprogrammiert werden. Mit dieser Lösung können praktisch alle metallischen Materialien optimal vorbehandelt werden. Das Produkt erhält somit eine nachvollziehbare Qualitätsausgabe, die den Richtlinien der QIB (Qualitätsgemeinschaft Industriebeschichtung) entspricht.

■ "modulo"-Flexibilität

Durch das durchgängige "modulo"-Konzept von Chargen-Vorbehandlungstechnik, Nasslackier- und Pulverbeschichtungstechnik kann auch das komplette Beschichtungsangebot flexibel gestaltet werden. Die Gehängewagen werden je nach Beschichtungsart in die einzelnen Positionen gefahren, wo sie "gesammelt" werden. Je nach Beschaffenheit der angehängten Teile können zehn bis sogar zwölf Wagen gleichzeitig in den Ofen verfahren und dort eingebrannt werden.

Chargenlösung

